

## Техническое задание на выполнение

### Работ по капитальному ремонту ФР-6000, ФРД-750, ФРА-750 в цехе №3.

#### 1. Контактное лицо по организационным вопросам:

Руководитель группы по тендерной работе Лаврова Наталья Ивановна  
Тел: (3812) 53-54-68,  
E-mail: [tender@omskcarbon.com](mailto:tender@omskcarbon.com)

#### Контактное лицо по техническим вопросам:

Главный механик Бородин Андрей Сергеевич  
Тел: (3812) 91-03-91,  
E-mail: [andrei.borodin@omskcarbon.com](mailto:andrei.borodin@omskcarbon.com),

Зам. главного механика Перцев Сергей Павлович  
Тел: (3812) 91-03-30,

E-mail: [sergey.pertsev@omskcarbon.com](mailto:sergey.pertsev@omskcarbon.com)

Ведущий инженер ОГМ Ахматов Эльдар Камильевич  
Тел: (3812) 91-02-59

E-mail: [eldar.ahmatov@omskcarbon.com](mailto:eldar.ahmatov@omskcarbon.com)

#### 2. Общие требования к условиям и порядку выполнения работ:

##### А. Требования к месту выполнения работ:

Капитальный ремонт ФР-6000, ФРД-750, ФРА-750 проводится в цехе №3 на технологических потоках №1, №2, №4 в зоне действующего оборудования и с сохранением вредных условий труда.

##### Б. Требования к срокам выполнения работ:

Капитальный ремонт технологического потока №1 цеха №3:

Дата начала работ по – 01 марта 2021 г.

Дата завершения работ – 31 марта 2021 г.

Капитальный ремонт технологического потока №2 цеха №3:

Дата начала работ – 15 апреля 2021 г.

Дата завершения работ – 15 мая 2021 г.

Капитальный ремонт технологического потока №4 цеха №3:

Дата начала работ – 15 июля 2021 г.

Дата завершения работ – 15 августа 2021 г.

При необходимости использования дополнительных материалов, для выполнения качественного ремонта, отсутствующих у заказчика на момент начала работ, сроки окончания работ могут быть изменены на время, необходимое для приобретения данных материалов.

##### В. Краткое описание работ

Капитальный ремонт ФР-6000, ФРД-750, ФРА-750 выполняется комплексно в соответствии со сроками выполнения работ, а именно, силами цеха №3 производится демонтаж и монтаж фильтровальных рукавов, силами персонала участка антикоррозионной защиты выполняется комплекс работ по пескоструйной и антикоррозионной защите. Подрядная организация выполняет демонтаж-монтаж шлюзовых питателей, дроссельных заслонок, демонтаж-монтаж бункеров фильтра, замену лазовых люков и уплотнений, замену рукавных плит и уплотнений, ремонт коллектора чистого газа, ремонт лестниц и площадок, ремонт кабин фильтра, замену врезок в бункера и монтаж обогрева бункеров. Необходимо отметить, что в основной дефектной ведомости заложен ремонт дефектных участков пола кабин и самих кабин фильтра предположительно, т.е. использование на латки (пластины, полосы металла) ст3 б=4-6мм, металла нж б=4-6мм. Фактическое положение по техническому состоянию корпуса и кабин будет известно после пескоструйной обработки оборудования и дефектовки, выполненной специалистами цеха №3 с привлечением ОГМ, что будет отражено в дополнительной дефектной ведомости.

Краны, грузоподъемные механизмы и автогидроподъемники для выполнения монтажных работ предоставляет Подрядчик.

Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом "Подрядчика".

#### 3. Требования к составу конкурсного предложения участника

Участник должен представить следующие заверенные им документы:

1. Выписку из реестра членов СРО на дату подачи заявки на участие в отборе.
2. Учредительные документы организации:

- Свидетельство о государственной регистрации контрагента;
- Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе;
- Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц;
- Заверенную копию отчета формы СЗВ-М за последний месяц с отметкой Пенсионного фонда и т.д.

Участник должен указать информацию о наличии необходимого инструмента, приспособлений, приборов, машин и механизмов для выполнения указанных объемов работ:

- сварочное оборудование;
- газорезательное оборудование;
- грузоподъемное оборудование и механизмы;
- автотранспорт.

Участник должен указать информацию по следующим категориям основных рабочих:

- газозлектросварщик;
  - газорезчик;
  - слесарь по ремонту оборудования;
  - монтажник;
- и представить копии удостоверений.

Персонал, проводящий ремонтные работы должен иметь положительный опыт по выполнению ремонта рукавных фильтров.

Персонал, проводящий ремонтные работы должен иметь соответствующую квалификацию и группу допуска по технике безопасности и представить подтверждающие документы.

С целью формирования адекватного представления о выполняемых работах представителю потенциального исполнителя работ до подачи заявки необходимо посетить омскую производственную площадку ООО «Омсктехуглерод»

**Главный механик**



**А.С. Бородин**

**Директор по направлению:**

**Технический директор**



**А.М. Дмитриев**